

低温廃熱回収システム

今まで見逃されてきた比較温度の低い排ガスを有効活用する事で、
今よりも更にCO₂を削減します



参考例仕様

用 途	T5熱処理
熱処理温度	200～400℃
処 理 能 力	1200kg/ch
処 理 時 間	150分
バーナ定格	500kW
レキュペレータ搭載型省エネ仕様	

低温廃熱回収システム採用事例

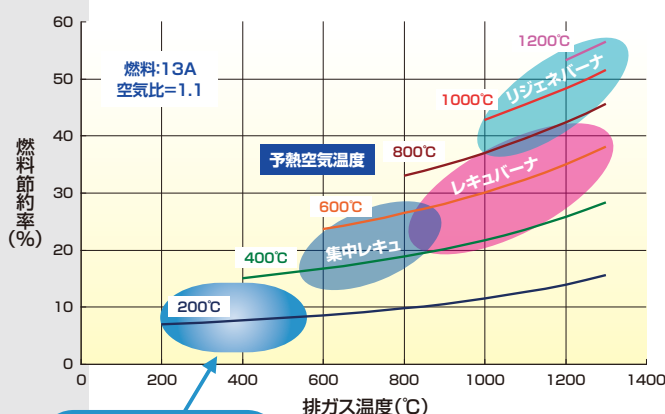
採用事例

処 理 温 度	500℃域アルミニウム合金熱処理炉
炉 内 温 度	500℃
予熱空気温度	200℃
省エネ効果	約8%(当社比)

採用事例

処 理 温 度	300℃域アルミニウム合金熱処理炉
炉 内 温 度	320℃
予熱空気温度	175℃
省エネ効果	約6%(当社比)

今まで見逃されてきた領域の
排ガスを利用して省エネルギー化



集中式レキュペレータ基本構成紹介
…原則全炉種対応可能

